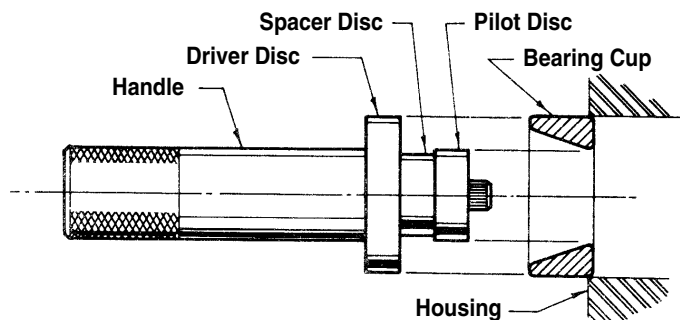


# Driver Tools

## Operating Instructions for:

1P-0500	1P-0520	27794	27796
1P-0510	27793	27795	

To assemble the tool, select a handle, and secure the disc assembly to the handle with a cap screw that extends no more than 1/2" through the disc stack. Tighten the cap screw securely using the allen wrench provided. An extension tube is provided for use when smaller diameter discs are needed to install the part more than 1/2" into the bore; since the handle will not fit in the bore, the extension tube is used.

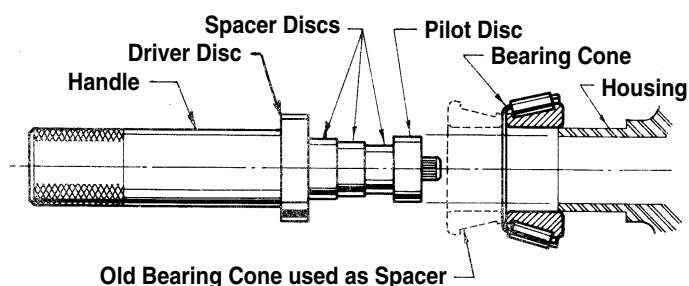


## Bearing Cup Installation

**Driver Disc Selection** – When installing the cup flush with the housing, select a driver disc slightly larger than the O.D. of the cup. When installing the cup below the housing surface, select a driver disc slightly smaller than the O.D. of the cup.

**Pilot Disc Selection** – To keep the cup straight during installation, use a pilot disc which will just pass through the minor I.D. of the cup.

**Spacer Disc** – If the width of the cup you are installing is more than 1/2", spacer disc(s) must be inserted between the pilot and driver.

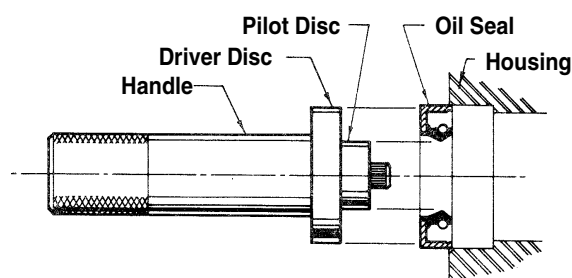


## Bearing Cone Installation

**Driver Disc Selection** – The driver disc should be 1/16" smaller than the minor I.D. of the bearing cage.

**Pilot Disc Selection** – Measure the bore in the housing, and select a pilot disc that will just pass through.

**Spacer Disc** – Use enough spacer discs to equal or exceed the width of the cone. *If the bearing cone must be driven below the housing surface, use the old bearing cone as a spacer (see illustration).*

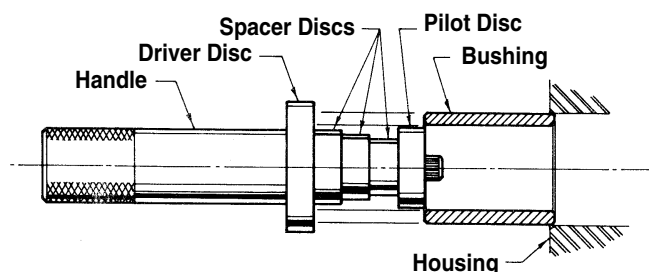


## Oil Seal Installation

**Driver Disc Selection** – When installing a seal below the housing surface, use a driver disc slightly smaller than the O.D. of the seal. When installing a seal flush with the housing, select a driver disc slightly larger than the O.D. of the seal.

**Pilot Disc Selection** – Pilot disc should be slightly larger than the I.D. of the seal's sealing lip.

**Procedure** – Stretch sealing lip over the pilot disc until the face of the seal contacts the driver disc.

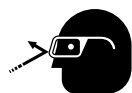


## Bushing Service

**Driver Disc Selection** – For recessed installation or removal of a bushing, select a driver disc slightly smaller than the O.D. of the bushing.

**Pilot Disc Selection** – The pilot should be the largest disc which will pass through the I.D. of the bushing.

**Spacer Disc** – The largest disc which is still smaller than the pilot should be used as a spacer. If more than one is used, the largest spacer should be next to the driver disc (see illustration).



**Warning:** To prevent personal injury, wear eye protection that meets ANSI Z87.1 and OSHA standards.

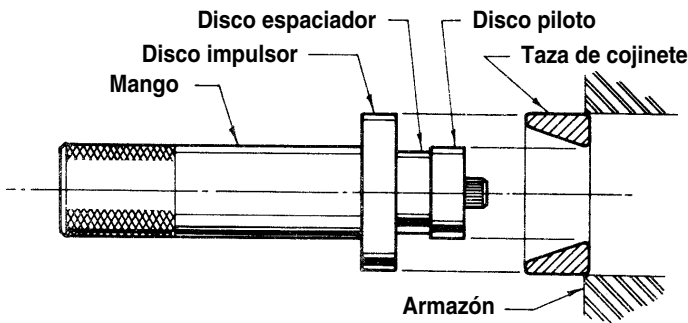
# Herramientas de impulso

Instrucciones de operación para:

1P-0500	1P-0520	27794	27796
1P-0510	27793	27795	

Para ensamblar la herramienta, seleccione un mango y asegure el montaje del disco al mango con un prisionero que se extienda a un máximo de 1/2 pulg. a través de la pila de discos. Apriete bien el prisionero utilizando la llave Allen suministrada. Se proporciona un tubo de extensión para usarse cuando se necesiten discos de diámetro más pequeño para instalar la pieza a más de 1/2 pulg. en el diámetro interno; se utiliza el tubo de extensión porque el mango no cabe en el diámetro interno.

## Instalación de la taza del cojinete

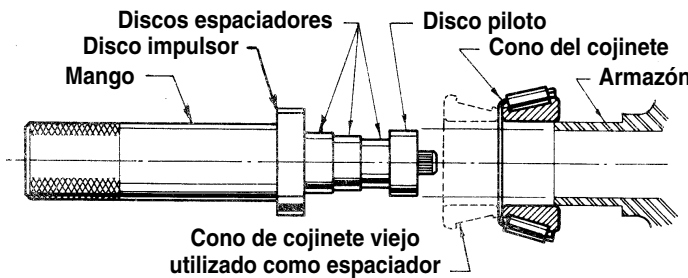


**Selección del disco impulsor** – Cuando instale la taza al nivel del armazón, seleccione un disco impulsor ligeramente más grande que el diámetro externo de la taza. Cuando instale la taza debajo de la superficie del armazón, seleccione un disco impulsor ligeramente más pequeño que el diámetro externo de la taza.

**Selección del disco piloto** – Para mantener la taza recta durante la instalación, utilice un disco piloto que pase justo a través del diámetro interno menor de la taza.

**Disco espaciador** – Si el ancho de la taza que está instalando es mayor de 1/2 pulg., se debe insertar uno o varios discos espaciadores entre el piloto y el impulsor.

## Instalación del cono del cojinete

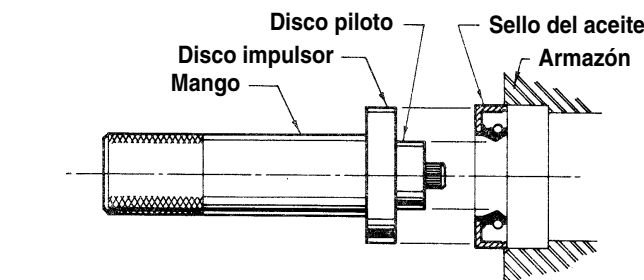


**Selección del disco impulsor** – El disco impulsor debe ser 1/16 pulg. más pequeño que el diámetro interno menor de la caja del cojinete.

**Selección del disco piloto** – Mida el diámetro interno del armazón y seleccione un disco piloto que pase justamente a través de él.

**Disco espaciador** – Use suficientes discos espaciadores para igualar o exceder el ancho del cono. Si el cono del cojinete debe impulsarse debajo de la superficie del armazón, use el cono del cojinete viejo como espaciador (vea la ilustración).

## Instalación del sello del aceite

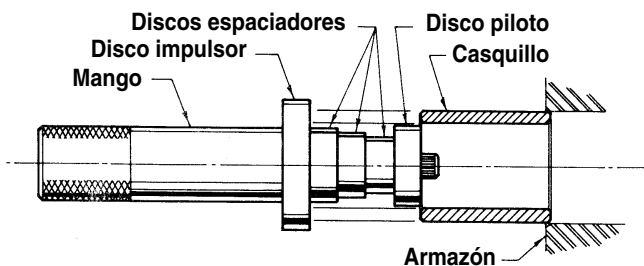


**Selección del disco impulsor** – Cuando instale un sello debajo de la superficie del armazón, use un disco impulsor ligeramente más pequeño que el diámetro externo del sello. Cuando instale un sello al nivel del armazón, seleccione un disco impulsor ligeramente más grande que el diámetro externo del sello.

**Selección del disco piloto** – El disco piloto debe ser ligeramente más grande que el diámetro interno del reborde del empaque del sello.

**Procedimiento** – Estire el reborde del empaque sobre el disco piloto hasta que el frente del sello haga contacto con el disco impulsor.

## Mantenimiento del casquillo



**Selección del disco impulsor** – Para la instalación o remoción empotrada de un casquillo, seleccione un disco impulsor ligeramente más pequeño que el diámetro externo del casquillo.

**Selección del disco piloto** – El piloto debe ser el disco más grande que pasa a través del diámetro interno del casquillo.

**Disco espaciador** – El disco más grande, pero todavía más pequeño que el disco piloto, debe usarse como espaciador. Si se utiliza más de un espaciador, el más grande deberá estar enseguida del disco impulsor (vea la ilustración).



**Advertencia:** Para prevenir lesiones personales, use protección en los ojos que cumpla con las normas de ANSI Z87.1 y OSHA

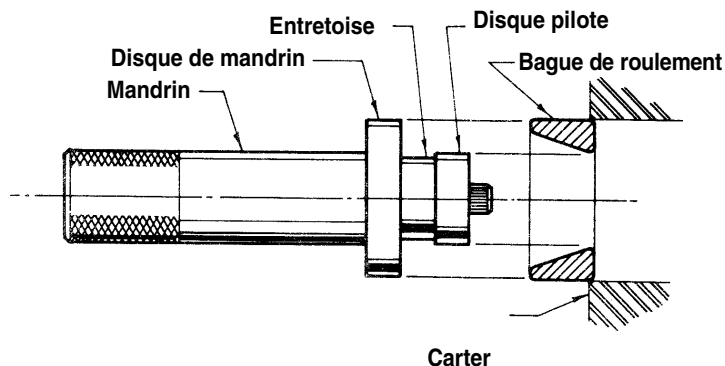
# Mandrins de pose

## Utilisation pour

1P-0500	1P-0520	27794	27796
1P-0510	27793	27795	

Pour assembler le mandrin, choisir un mandrin et monter les disques sur le mandrin avec une vis d'assemblage qui ne dépasse pas de plus de 13 mm (1/2 po) de la pile de disques. Serrer fermement la vis d'assemblage avec la clé mâle fournie. Un tube de rallonge est fourni pour utilisation quand des disques de petit diamètre sont nécessaires pour poser une pièce à une profondeur de plus de 13 mm (1/2 po) dans l'alésage. Il faut utiliser la rallonge puisque le mandrin n'entre pas dans l'alésage.

## Installation d'une bague de roulement

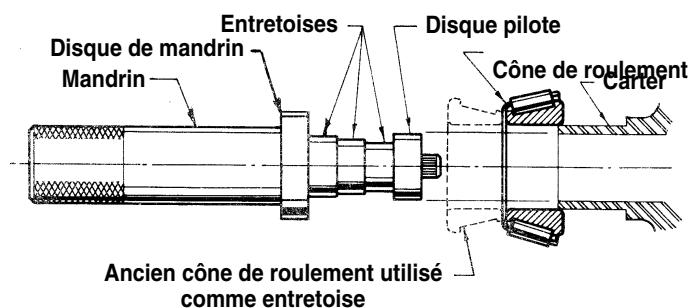


**Sélection du disque de mandrin** – En cas d'installation d'une bague de roulement sur le carter, sélectionner un disque de mandrin dont le diamètre est légèrement plus grand que le diamètre externe de la bague. En cas d'installation d'une bague de roulement encastré dans le carter, sélectionner un disque de mandrin dont le diamètre est légèrement plus petit que le diamètre externe de la bague.

**Sélection du disque pilote** – Pour maintenir la bague droite pendant l'installation, utiliser un disque pilote qui passe tout juste dans le diamètre interne le plus petit de la bague.

**Entretoises** – Si la largeur de la bague à installer est supérieure à 13 mm (1/2 po), il faut insérer une ou plusieurs entretoises entre le pilote et le mandrin.

## Installation d'un cône de roulement

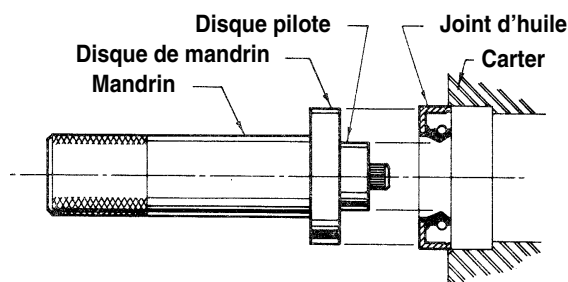


**Sélection du disque de mandrin** – Le diamètre du disque de mandrin doit mesurer 1,6 mm (1/16 po) de moins que le plus petit diamètre interne de la cage de roulement.

**Sélection du disque pilote** – Mesurer l'alésage dans la carter et sélectionner un disque pilote qui passe juste dedans.

**Entretoises** – Utiliser suffisamment de disques entretoises pour avoir une longueur au moins égale à la largeur du cône. Si le cône de roulement doit être en dessous de la surface du carter, utiliser l'ancien roulement comme entretoise (voir illustration).

## Installation d'un joint d'huile

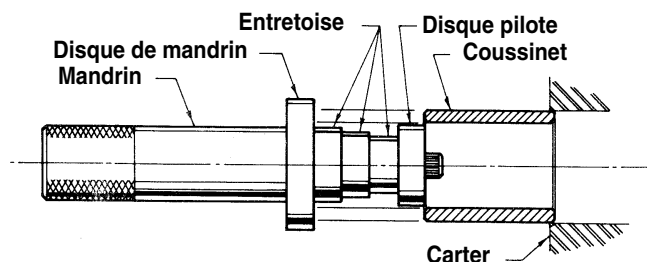


**Sélection du disque de mandrin** – En cas d'installation d'un joint encastré dans le carter, utiliser un disque de mandrin dont le diamètre est légèrement plus petit que le diamètre externe du joint. En cas d'installation d'un joint sur la surface du carter, sélectionner un disque de mandrin dont le diamètre est légèrement plus grand que le diamètre externe du joint.

**Sélection du disque pilote** – Le diamètre du disque pilote doit être légèrement plus grand que le diamètre interne de la lèvres d'étanchéité du joint.

**Procédure** – Étirer la lèvres d'étanchéité sur le disque pilote jusqu'à ce que la face du joint soit en contact avec le disque du mandrin.

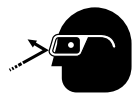
## Pose et dépose d'un coussinet



**Sélection du disque de mandrin** – Pour la pose ou dépose d'un coussinet encastré, sélectionner un disque de mandrin dont le diamètre est légèrement plus petit que le diamètre externe du coussinet.

**Sélection du disque pilote** – Le disque pilote doit être le plus grand disque qui passe dans le diamètre interne du coussinet.

**Entretoise** – Il faut utiliser comme entretoise le plus grand disque qui est encore plus petit que le disque pilote. Si plusieurs sont utilisées, la plus grande entretoise doit être placée près du disque de mandrin (voir illustration).



Porter des lunettes de sécurité conformes à ANSI Z87.1 et OSHA pour éviter des blessures.